

LA REVUE DE PRESSE
2024

VINCENT



MAI - JUIN 2024

48 RECYCLAGE & RÉCUPÉRATION

50 MANUMAG N°34

54 MANUMAG N°35

60 MAT ENVIRONNEMENT

68 CARROSSERIE MAGAZINE

70 MÉCANISATION FORESTIÈRE

Recyclage

Récupération

La revue des professionnels du recyclage et du traitement des déchets depuis 1909

N°74 MAI-JUIN 2024

DOSSIER

Métaux critiques : miser sur le recyclage



LEFORT

Construit pour durer



Une entreprise
100%
familiale



Plus de
77 ans
d'expérience



Présence dans
45
pays

LEFORT.COM

INITIATIVES

Textile 360 : une autre vision du recyclage



PROCESS

Loos en route vers le tri 4.0



NOS INSERTIONS DANS CE NUMÉRO



PALFINGER

MULTIBENNE ST 14 - ST 18

DES DÉTAILS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

Aussi facile à manipuler que polyvalente, la nouvelle gamme de multibennes PALFINGER ST bénéficie d'améliorations judicieuses en termes de facilité d'utilisation, de sécurité et de confort d'exploitation.



Vidéo de présentation



PALFINGER.FR

NOS INSERTIONS DANS CE NUMÉRO

N° 34 AVRIL/MAI 2024

MANU MAGAZINE

MAG

#34 WWW.JDLGROUPE.COM

LE MAGAZINE DES MATÉRIELS DE MANUTENTION, DE TRAVAIL EN HAUTEUR ET DE LEVAGE

Puissance. Sécurité. Précision. Robustesse.

FASSI, GRUE DE LEVAGE PAR EXCELLENCE

FASSI FRANCE

fassifrance.fr

PALFINGER

LA NOUVELLE GAMME TEC

LE RÊVE DE TOUT OPÉRATEUR DE GRUE

Les applications complexes nécessitant une grande portée et une puissance de levage maximale constituent un défi quotidien pour nos clients. Notre nouvelle gamme TEC facilite leurs opérations et optimise leurs performances grâce à ses modèles toujours plus intelligents, plus puissants et surtout encore plus rapides.

LIFETIME EXCELLENCE

PALFINGER.FR

NOS INSERTIONS DANS CE NUMÉRO

ROBUSTESSE ET FLEXIBILITÉ

SENNEBOGEN PROPOSE DES GRUES ET PELLES À CÂBLES DÉVELOPPÉES ET CONSTRUITES SPÉCIFIQUEMENT POUR TRAVAILLER SUR CHANTIERS.

GRUES TÉLESCOPIQUES :

- » Gamme étendue de 15 à 130 t sur chenilles, déplacement en charge
- » Télésopage en charge sur toute la longueur de la flèche
- » Tableaux des charges sur 360° sans limitation de zone

PELLES A CÂBLES POUR TRAVAUX DYNAMIQUES :

- » Une gamme complète de 30 à 300 t
- » Pour les applications sévères et dynamiques sur chantiers de construction
- » Usage en grue ou porteur pour génie civil, fondations spéciales, travaux maritimes et fluviaux, dragline...

SYGMAT

SENNEBOGEN



SYGMAT DISTRIBUTEUR EXCLUSIF SENNEBOGEN EN FRANCE



SYGMAT.FR

N° 35 JUIN 2024

MANU MAGAZINE

MANU MAG

#35 WWW.JDLGROUPE.COM

LE MAGAZINE DES MATÉRIELS DE MANUTENTION, DE TRAVAIL EN HAUTEUR ET DE LEVAGE

NOBLELIFT

JDL EXPO
20-22 OCTOBRE 2024
PARIS - BOULEVARD DE LA DEFENSE

Pourquoi choisir entre le prix et la qualité quand on peut avoir les deux !

www.noblelift.fr

MANUMAG MAGAZINE



Toujours plus sécurisées et... connectées

Les grues de chargement ont bénéficié ces dernières années de nombreux dispositifs pour renforcer la sécurité, comme la radio-commande ou des systèmes d'automatisation de certaines manoeuvres

Les grues de chargement sont des équipements de levage de plus en plus sûrs. En effet, les constructeurs pallient à l'un des principaux risques, celui du renversement, par l'inclusion de la stabilité du véhicule dans les fonctions de sécurité du limiteur de charge. Ce contrôle de la

stabilité a encore été renforcé par la norme EN12999:2020. Le risque de renversement est donc limité au maximum par ces réglementations strictes. La généralisation de la radio-commande a aussi apporté un vrai plus en termes de sécurité : elle permet à l'opérateur d'être mieux placé et d'avoir une meilleure

visibilité sur la charge et son mouvement. Il peut ainsi aussi mieux appréhender le positionnement de son véhicule et l'évolution de la grue dans son environnement. « Aujourd'hui, avec la radio-commande et les dispositifs de sécurité contrôlant la stabilité, il y a eu des améliorations dans la sécurité

des grues de chargement, explique François-Xavier Artarit, Expert en Appareils et accessoires de levage de l'INRS (*). Les nouvelles fonctions permettent des mouvements plus précis, évitent des détériorations de matériels, comme avec le reliaage automatique de la flèche. »

MANUMAG MAGAZINE



Mais aujourd'hui, il reste encore différentes problématiques à l'origine de nombreux accidents : la résistance du sol sur lequel la grue va se stabiliser, le risque de chute de hauteur présenté par les accès au plateau du camion, la présence de lignes aériennes nues sous tension. « Pour ce dernier point, l'utilisation d'une radio-commande permet de réduire le risque mais pas de le supprimer. En effet, si l'opérateur reste proche du camion et que la grue est mise sous tension alors le risque d'électrocution est élevé. »

Formation

La formation des opérateurs reste cependant un des points clés pour limiter les accidents. On rappellera ici qu'une formation adéquate est nécessaire (art. R.4323-55 du Code du travail) et que l'opérateur doit être titulaire d'une autorisation de conduite délivrée par son employeur (art. R.4323-56) selon les modalités définies à l'article 3 de l'arrêté du 2 décembre 1998. Cela impose donc que le conducteur ait reçu une formation spécifique et adaptée à la conduite en sécurité de la grue de chargement concernée, formation qui doit être complétée et réactualisée aussi souvent que nécessaire. Il doit disposer des connaissances et du savoir-faire pour la conduite en sécurité de la grue de chargement concernée, attestés par la réussite aux épreuves théoriques et pratiques appropriées. Le recours au CACES® R490 constitue un bon moyen pour l'employeur de se conformer à ces obligations en matière de contrôle des connaissances et du savoir-faire. Il est aussi nécessaire que l'aptitude médicale de l'opérateur à la conduite de cet équipement ait été vérifiée ; et enfin que son employeur se soit assuré qu'il



François-Xavier Artarit, Expert en Appareils et accessoires de levage de l'INRS



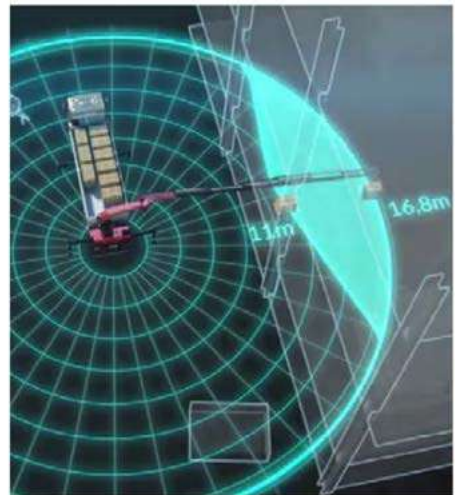
à connaissance des lieux et des instructions à respecter sur le ou les sites d'utilisation. La mise en main de chaque appareil est donc aussi une étape cruciale. Comme l'explique par exemple Pierre-Marry Chalançon, responsable produit Grues PK chez Palfinger France « Le respect des règles d'utilisation des matériels est un prérequis essentiel à un usage en toute sécurité. Un service est dédié à l'organisation de ces mises en main qui se font soit dans les ateliers de notre réseau, soit directement chez le client. » Au-delà du respect de la recommandation R490 (Caces grues de chargement), « il serait nécessaire de renforcer

les compétences des opérateurs en matière d'élingage », souligne M. Artarit. En effet, aujourd'hui, certaines de ces grues de chargement concurrencent de petites grues mobiles. Il peut donc s'agir parfois d'une véritable opération de levage, qui peut s'avérer plus complexe qu'un « simple » déchargement de marchandises. « Il faudrait aussi éviter ou limiter qu'un grutier ne décharge seul sur un chantier isolé. Il doit pouvoir rester concentré sur sa manœuvre avec la radiocommande et ne pas avoir à se déplacer ou à repositionner la charge. » Les constructeurs ont donc doté leurs grues de

capteurs et autres systèmes d'automatisation, pour les tâches les plus répétitives notamment (repliage automatique de la grue par exemple). Avec le déploiement de grues connectées, les informations sont aussi plus facilement accessibles et les sources d'erreurs plus facilement identifiées. (*) A lire : le Guide « grues de chargement » de l'INRS, aborde toutes les règles touchant à la fois aux choix, aux vérifications, aux conditions d'utilisation, à la maintenance du matériel et à la formation du personnel. Il s'adresse aux chefs d'établissements, chargés de sécurité, formateurs et bien sûr aux conducteurs eux-mêmes. (www.inrs.fr)

PALFINGER : SÉCURITÉ OPTIMISÉE AVEC LE VICAN

Palfinger France a optimisé la sécurisation des opérations, en développant en interne par son bureau d'études, le VICAN, interface Homme-Machine. Il offre une information visuelle explicite (illustration en 3D) et un signal sonore en cas d'anomalie. L'opérateur peut alors intervenir immédiatement pour corriger le défaut. En outre, le Vican peut avoir un rôle actif en limitant la vitesse voire en bloquant l'avancement du véhicule, dès l'enlèvement du frein de parc, si un composant est hors gabarit routier. Si une situation nécessitait de passer outre cette limitation ou cette restriction, alors l'opérateur pourrait le faire sachant qu'un horodatage et un comptage de shunts sont enregistrés. Cette solution vient en complément des nombreux dispositifs développés par le groupe Palfinger. Des systèmes de dernière génération qui équipent ainsi les grues TEC (de 25 à 165 t/m). Comme le P-FOLD : cette commande intelligente coordonne les mouvements de dépliage (et repliage, jib compris) de la grue jusqu'à ce que la position de travail définie soit atteinte. Le Smart Control quant à lui permet à l'opérateur de déplacer la charge verticalement et horizontalement en prenant en compte la flexion de la flèche et l'inclinaison du châssis pour garantir un mouvement parfait. L'opérateur n'a plus besoin de commander le 1er et 2ème bras ainsi que les extensions. Un seul levier à actionner et ces 3 mouvements de grue se combinent automatiquement. Le Levelling Assistant, système d'assistance à la mise à niveau, simplifie l'ensemble du processus de stabilisation en mettant le véhicule à niveau de manière optimale. Les deux options RTC & SRC sont associées pour éviter les dommages au treuil. Le RTC permet de laisser le câble en place le long de la flèche tout en utilisant la grue y compris pendant le dépliage et le repliage, ceci grâce à une légère tension générée automatiquement sur le câble. Le SRC permet de maintenir une distance constante entre le crochet et la poulie de tête quels que soient les mouvements de grue et/ou de flyjib effectués. HPSC est un système de contrôle de la stabilité du camion-grue. Grâce à des capteurs proportionnels positionnés dans les poutres de stabilisateur, il est possible de calculer la courbe de travail la plus adaptée. Complété du module LOAD (qui permet d'optimiser la zone de travail en tenant compte de l'inclinaison du véhicule liée à son chargement) ou encore du module GEOM (mesure la position exacte des extensions ainsi que l'angle de bras), il peut ainsi définir le centre de gravité avec précision et augmenter de façon significative les performances.



jdlgroupe.com 19

jdlgroupe.com 17

NOS INSERTIONS DANS CE NUMÉRO...

SYGMAT

SENNEBOGEN

FLEXIBILITÉ ET MOBILITÉ POUR CHAQUE CHANTIER

SENNEBOGEN PROPOSE LA GAMME DE GRUES TELESCOPIQUES DE CHANTIER LA PLUS ÉTENDUE DU MARCHÉ :

- » Capacités de levage de 15 à 130 t
 - » Déplacement en charge
- » Tous les tableaux des charges sur 360°
 - » Télescopage en charge
- » Tableaux des charges en pente

SYGMAT DISTRIBUTEUR EXCLUSIF SENNEBOGEN EN FRANCE

SYGMAT.FR

20 jdtgroupe.com

PALFINGER

NACELLE P 250 BK E-DRIVE

100% ÉLECTRIQUE

Une nacelle entièrement électrique pour des opérations plus respectueuses de l'environnement. Elle permet d'atteindre une hauteur de travail de près de 25 m, même avec une charge de 250kg dans le panier. Pour des performances optimisées, elle offre 3 possibilités de stabilisation : dans le gabarit, avec les poutres complètement sorties et avec les poutres sorties seulement d'un côté. La zone de travail est ajustée automatiquement.

PALFIN

PALFINGER.FR



N°122 - mai-juin 2024 - 20 € - ISSN 1959-2590

mat
ENVIRONNEMENT
matériels&matériaux

Le Groupe Vincent fait son tour de France



Enquête
Les ports français, maillons stratégiques de la filière EMR



Recyclage
Recyclage de menuiseries aluminium : Wicona boucle la boucle !



Matériaux
Le peuplier, une essence pas si secondaire que ça

RECYCLAGE

Recyclage de menuiseries aluminium : Wicona boucle la boucle !

Le concepteur-gammiste de menuiseries aluminium WICONA a annoncé début juin le lancement d'une nouvelle activité de collecte de déchets aluminium post-consommation directement sur des chantiers de rénovation. Le dernier maillon d'une filière intégrée qui forme ainsi désormais une boucle de recyclage entièrement fermée, « de la fenêtre à la fenêtre ».



Pour clore la boucle du recyclage, Wicona a notamment mis sur la récupération de menuiseries aluminium en fin de vie sur des chantiers de rénovation.

Entre 200 et 400 millions de tonnes... Si l'estimation varie pour l'heure substantiellement selon les sources - et reste donc à prendre avec des pincettes - une chose est sûre : le gisement formé par l'ensemble des profilés aluminium qui constituent les portes, fenêtres et autres murs-rideaux des bâtiments érigés tout à travers le monde depuis quelques décennies est considérable. Une véritable « mine urbaine » d'autant plus prometteuse que quantité de constructions datant des années 1960 à 2000 arrivent aujourd'hui au terme de leur première vie, et sont ainsi nombreuses à nécessiter une rénovation. Pour valoriser cet « or gris » issu des façades de nos immeubles, deux grandes

voies sont possibles, à commencer par celle de l'affinage. Consistant, en substance, à transformer des déchets d'aluminium composés d'alliages divers en de nouveaux lingots constitués, quant à eux, d'un seul et même alliage, l'approche reste aujourd'hui le principal procédé de recyclage des déchets d'aluminium, selon l'Ademe et le Groupement des Affineurs d'Aluminium (G2A). Confronté à une équation économique à l'équilibre fragile, le secteur ne semble toutefois pas au mieux de sa forme, comme le souligne l'Ademe dans son Bilan National du recyclage 2012-2021 : « Alors que la part de l'affinage représentait environ 40 % de la production d'aluminium recyclé en France depuis une décennie, elle est tombée à 35 % après la crise

sanitaire, tirée vers le bas par la baisse d'activité de ses principaux secteurs consommateurs [...] et la hausse du coût de l'énergie, qui s'ajoutent aux enjeux d'optimisation du tri des déchets ». Un dernier point qui nous amène ainsi à la seconde option possible pour donner une nouvelle vie aux déchets d'aluminium : le recyclage direct. « Le recyclage direct permet [...] d'obtenir des alliages de composition et de propriétés identiques à celles des déchets utilisés », résume l'Ademe, qui cite ainsi l'exemple de produits en fin de vie de composition homogène tels que les canettes usagées. Un exemple auquel s'ajoute désormais celui des profilés aluminium. L'an dernier, le groupe norvégien Hydro et sa filiale WICONA (1) se sont en effet lancés, main dans la main, dans une activité de récupération sur chantiers de menuiseries aluminium en fin de vie, qui a ainsi abouti à la création d'une véritable filière intégrée de recyclage « de la fenêtre à la fenêtre ». « Nous avons commencé par lancer, en 2023, une série d'expérimentations sur des chantiers de rénovation », retrace la responsable communication de WICONA France Emmanuelle Pommier, dans le cadre d'une conférence de presse organisée début juin. Une phase qui a permis au concepteur-gammiste d'acquiescer l'expérience nécessaire à la mise en œuvre à l'échelle commerciale de cette démarche 100 % circulaire.

UN CONCEPTEUR-GAMMISTE DÉSORMAIS AUSSI RÉCUPÉRATEUR-RECYCLEUR
Depuis 2018, toutes les gammes de menuiseries et façades de la marque étaient, certes, déjà fabriquées en standard à partir d'un alliage - l'Hydro CIRCAL 75R - fait à au moins 75 % d'aluminium issu du recyclage de déchets post-consommation. L'année dernière, c'est même

une version 100 % recyclée de son alliage - le CIRCAL 100R - qu'avait dévoilée la marque, qui la propose depuis lors en option. « La circularité était donc déjà presque totale », souligne Christophe Estival, directeur grands comptes chez WICONA France. À la clé : une empreinte carbone largement réduite, puisque près de 80 % inférieure à celle d'un aluminium conventionnel pour l'Hydro CIRCAL 75R, et même proche de zéro pour le 100R (2). « Le groupe Hydro était pour cela impliqué dans la quasi-totalité des étapes du cycle de vie de nos produits », explique Christophe Estival. Toutes sauf une : la récupération. « Très concrètement, nous achetons notre aluminium post-consommation à des recycleurs », explique-t-il. Une situation de dépendance qui, si elle ne prendra pas fin dans l'immédiat, devrait toutefois progressivement s'estomper à la faveur du lancement de cette nouvelle activité de récupération. « C'est un nouveau modèle qui est en train de se créer », glisse Christophe Estival. « Nous souhaitons maîtriser l'intégralité de la chaîne de valeur de l'aluminium, en toute indépendance vis-à-vis du marché », ajoute à son tour Alexandre Bistes, directeur strategic unit WICONA France. Ceci, dans le but de « proposer aux donneurs d'ordre une circularité complète de l'enveloppe du bâtiment, maîtriser la qualité de l'aluminium récupéré, et ainsi offrir une traçabilité optimale », précise le responsable.

UN PROJET EN DEUX TEMPS

Pour y parvenir, l'industriel a établi une feuille de route divisée en deux phases, à commencer par la récupération à la source de déchets d'aluminium post-consommation par l'entreprise elle-même, directement sur les chantiers de rénovation (3). Un principe déjà appliqué à deux premiers chantiers de rénovation en France : celui du Collège Porte du Médoc à Parempuyre, près de Bordeaux, ainsi que celui du nouveau siège régional de Ginger, en région toulousaine. « Le démontage peut être réalisé par nos clients, le promoteur, ou encore des entreprises tiers », précise Verónica Garcia-Mandon, responsable circularité du groupe Hydro pour l'Europe du sud. Viendra ensuite la seconde partie du projet, qui reposera quant à elle sur la récupération de déchets d'aluminium non pas directement sur des chantiers, mais au sein des ateliers de certains clients de WICONA. Des partenaires qui auront en effet la charge de regrouper ces rebuts post-consommation - voire, demain, des chutes de fabrication - dans leurs locaux, au fil de l'eau. « Des projets-tests ont déjà commencé en Belgique et en Italie », dévoile Verónica Garcia-Mandon. « En France, nous sommes en train de lancer auprès de clients stratégiques nos premiers tests de récupération, dans leurs ateliers, de déchets post-consommation accumulés au fil de leurs chantiers », précise la responsable.

WICONA ambitionne ainsi de récupérer d'ici à 2025 plus de 8 000 fenêtres, soit un gisement d'aluminium post-consommation qu'elle évalue à environ 96 tonnes. Le début d'une histoire 100 % circulaire entamée ainsi par la voie du recyclage direct, qu'Hydro et WICONA n'excluent toutefois pas de prolonger en explorant éventuellement, un jour, la piste de l'affinage, comme le laisse finalement entendre Christophe Estival : « Le groupe investit massivement dans des technologies de recyclage qui pourraient nous ouvrir, à terme, des horizons encore plus larges que ce que l'on imaginait jusqu'à présent ».

Benoît Crépin

1 Spécialiste de la production, du raffinage, de la fabrication et du recyclage de produits en aluminium pour le premier, de la conception et de la production de systèmes de menuiseries et façades en aluminium pour la seconde.
2 L'énergie nécessaire au recyclage de l'aluminium représentant seulement 5 % de l'énergie nécessaire à sa production primaire.
3 À condition - pour que l'opération soit économiquement viable - que le chantier génère un gisement de 5 tonnes au moins, composé en outre uniquement de profilés en alliage 6060 ou 6063, et dépourvus de contaminants. Le tout, pour un prix qui sera fonction du cours de l'aluminium sur le London Metal Exchange (LME) au jour de l'enlèvement.

Le groupe Hydro dispose des outils industriels nécessaires à toutes les étapes du cycle de vie de ses produits en aluminium, y compris leur recyclage.



Mat Environnement N°122 23



Quelques jours avant de prendre la route en direction du dunkerquois, c'est à Loos, chez Nord Benne, que le Lift & Drive Tour a fait étape.

© Benoît Crépin

Évènement

Lift & Drive Tour : les synergies du Groupe Vincent font leur (road)show !

Fin mai, c'est dans le Nord que le Groupe Vincent nous avait donné rendez-vous pour assister à l'une des étapes de sa grande tournée sur les routes de France, le Lift & Drive Tour 2024. L'occasion pour nous, comme pour les clients du groupe venus des quatre coins de la région, de découvrir et de prendre en main les solutions très complémentaires de ses différentes marques. Nous avons aussi saisi l'opportunité d'un tête à tête avec le responsable de la coordination commerciale et du marketing de Sygmat, Epvre Delquié, pour lui poser quelques questions de fond et évoquer avec lui l'avenir du groupe, qui vient de fêter ses 140 ans... Reportage et interview.

C'est à Loos, commune nordiste voisine de Lille, que le groupe Vincent a fait étape le 30 mai dernier dans le cadre de son Lift & Drive Tour ; une grande tournée nationale qu'il organise pour la première fois cette année, et pour laquelle ses équipes sillonnent

les routes de France depuis mars dernier. Pour cette halte nordiste, c'est plus précisément le site de l'un de ses distributeurs - le spécialiste de la carrosserie industrielle Nord Benne (1), implanté à deux pas du Port Fluvial de Lille - qu'avait choisi le Groupe Vincent comme écrin à ses solutions de levage et

de manutention. Mais pas que. Pour témoigner des synergies déployées en son sein, c'est en effet, plus largement, un panel très complémentaire de solutions « environnement », destinées notamment aux collectivités, qu'avait ce jour-là déployé le groupe sur le site loosois théâtre

de l'évènement. Au centre de l'espace d'exposition ménagé pour l'occasion dans l'arrière-cour du distributeur nordiste trônait ainsi un compacteur monobloc à godet, proposé depuis fin 2022 par l'entité du groupe spécialiste des solutions de collecte, de compaction et de transfert des

34 Mat Environnement N°122

MAT122_Matériels.indd 34

08/07/2024 17:22

MAT122_Recyclage.indd 23

08/07/2024 17:15



Nous avons pu prendre les commandes de ce 340G, et constater ainsi la facilité de sa prise en main, mais aussi la visibilité offerte par sa cabine élévatrice.

déchets, Vincent Environnement : la solution bénéficie d'un godet hydraulique de 5 m³ à faible hauteur de chargement, et d'un dispositif de compaction capable d'exercer une force de 50 tonnes. Et ses atouts ne s'arrêtent pas là : comme tous les compacteurs de la gamme Vincent Environnement, il bénéficie en effet d'un système de télégestion. « Une interface nous permet, à distance, de consulter des alertes et de lever certains blocages, mais aussi de régler ses paramètres et de gérer ses fonctions », décrit Sébastien

DES COMPACTEURS POLYVALENTS

« Il s'agit d'une solution idéale pour les déchèteries à plat », explique aux abords de l'équipement Sébastien Grand, responsable du service Compacteurs du groupe et spécialiste des matériels pour l'environnement. Adaptée à la quasi-totalité des flux collectés en déchèteries - y compris les ferrailles

- la solution bénéficie d'un godet hydraulique de 5 m³ à faible hauteur de chargement, et d'un dispositif de compaction capable d'exercer une force de 50 tonnes. Et ses atouts ne s'arrêtent pas là : comme tous les compacteurs de la gamme Vincent Environnement, il bénéficie en effet d'un système de télégestion. « Une interface nous permet, à distance, de consulter des alertes et de lever certains blocages, mais aussi de régler ses paramètres et de gérer ses fonctions », décrit Sébastien



Le Presto Megapress MP3, un compacteur monobloc à godet, est proposé depuis fin 2022 par l'entité du groupe spécialiste des solutions de collecte, de compaction et de transfert des déchets, Vincent Environnement.

QUESTIONS À ÉPVRE DELQUIÉ, RESPONSABLE DE LA COORDINATION COMMERCIALE ET DU MARKETING DE SYGMAT, GROUPE VINCENT

Mat Environnement : Quelles sont les origines du lancement de cette grande tournée nationale par le Groupe Vincent ?

Épvre Delqué : Après la crise sanitaire, le groupe a pris le parti d'envisager la relation client de manière différente. Pour aller au-delà des grands rendez-vous internationaux tels que l'IFAT et la bauma, nous avons ainsi voulu développer une relation plus exclusive et privilégiée avec nos clients, mais aussi davantage orientée autour du produit. Nous avions déjà, pour cela, déployé sur notre site drômois une zone de démonstration permettant à nos clients d'essayer nos machines en conditions réelles. C'est pour aller plus loin dans cette démarche que nous avons lancé ce Lift & Drive Tour en 2024. Notre objectif avec cette tournée est de venir à la rencontre des clients de nos différentes marques - Palfinger, Sennebogen, Vincent... - pour leur présenter un ensemble de solutions complémentaires, adaptées à leurs différents métiers, et notamment ceux de l'environnement.

Mat : Quel est justement, de votre point de vue, la température sur ce marché des matériels pour l'environnement... ?



E.D. : Ce marché est caractérisé par une force de récurrence qui le rend moins sensible aux aléas que celui du BTP par exemple ou, dans une moindre mesure, celui de l'industrie. La demande dans le domaine de l'environnement reste soutenue et, en plus de cela, la dynamique de synergies que nous avons mise en place avec nos différentes marques dans le but d'apporter à nos clients des solutions très complémentaires, nous permet de maintenir dans la durée un trend de croissance sur ce marché.

Mat : Et ce, malgré la montée en puissance de nouveaux concurrents, chinois notamment...

E.D. : Nous sommes très attentifs aux différentes évolutions du marché, tant vis-à-vis de nos concurrents européens historiques, que de cette nouvelle forme de concurrence venue d'Asie - et de Chine plus particulièrement - qui émerge en effet aujourd'hui. Plutôt que de nous faire céder au catastrophisme, ce constat

MATÉRIEL

nous conforte au contraire dans les orientations que nous avons prises au sein du groupe. En premier lieu sur le plan de notre engagement RSE, qui va en effet de pair avec le choix de solutions européennes et de proximité. Par ailleurs, l'autre orientation que nous avons adoptée consistant à privilégier une relation clients plus proche et plus exclusive - par le biais d'événements tel que celui qui nous réunit aujourd'hui - nous semble une direction particulièrement pertinente. C'est en effet une force que nos concurrents asiatiques n'ont pas encore pour l'heure. Et quand bien même ils finiraient par l'avoir d'ici quelques années, nous aurons la capacité de nous réinventer et de trouver d'autres schémas.

Mat : Un grand nombre des solutions que vous présentez aujourd'hui sont siglées « UGAP »... Qu'est-ce qui se cache derrière cette apposition du logo de la fameuse Union des groupements d'achats publics sur vos différents équipements ?

E.D. : Nous avons effectivement choisi de faire un focus tout particulier autour des marchés publics, et de mettre en avant le fait que trois entités du Groupe Vincent sont aujourd'hui référencées au catalogue de l'UGAP, avec des produits très complémentaires. C'est tout d'abord le cas, et ce depuis une dizaine d'années maintenant, pour Palfinger France et ses équipements montés sur châssis. Depuis

un an et demi, Sygmat est également titulaire, au travers de la marque Sennebogen qu'il distribue en exclusivité en France, d'un marché pour la fourniture de moyens de manutention à destination des collectivités, et plus précisément de ses deux chargeurs télescopiques à cabine élévatrice. Enfin, la troisième entité du groupe titulaire d'un marché UGAP n'est autre que Vincent Environnement, avec sa gamme de compacteurs et d'équipements pour le transport de déchets et la collecte en déchèteries. Tout cela nous donne une vraie force auprès des collectivités, à qui nous sommes en effet en mesure d'apporter des solutions complètes clés en main.

Mat : Le Groupe Vincent fête par ailleurs ses 140 ans cette année... Comment l'avenir se dessine-t-il pour vous ?

E.D. : Le groupe est, et restera avant tout une structure 100 % familiale. Cette gestion « en bon père de famille » est selon nous une vraie force pour parvenir à se maintenir dans la durée. C'est un gros atout aujourd'hui, d'autant plus dans un contexte où certains domaines d'activité subissent parfois la houle... Il nous semble ainsi plus important que jamais de continuer à mener notre bateau avec rigueur comme nous le faisons depuis toutes ces années !

Propos recueillis par Benoît Crépin



Grand avant de nous présenter un autre élément de la gamme, lui aussi exposé dans le cadre de cette étape nordiste du Lift & Drive Tour : le modèle HGS, embarqué sur un camion polybenne doté d'un bras de levage et d'une grue... Palfinger, bien sûr ! Une marque du groupe elle aussi largement mise à l'honneur lors de cette étape nordiste, tout comme l'a d'ailleurs été une autre figure de proue du Groupe Vincent : Sygmat, qui distribue notamment, en exclusivité dans l'Hexagone, la marque bavaroise Sennebogen.

DES SOLUTIONS DE LEVAGE ET DE MANUTENTION QUI EN METTENT PLEIN LA VUE

Le vert Sennebogen figurait en effet lui aussi en bonne place en cet avant-dernier jour de mai sur le site de Nord Benne. Quatre machines arboraient ainsi la couleur si caractéristique de la marque allemande, qui célèbre d'ailleurs il y a un peu moins d'un an son 71e anniversaire (lire Mat Environnement n° 118). Première machine à bénéficier de cette livraison reconnaissable entre toutes : une grue télescopique compacte sur chenilles, la 613E, dont la flèche filait vers le ciel loosois. À ses côtés trônait la pelle de manutention industrielle 821E, arborant un grappin issu d'un partenariat noué

avec le québécois Rotobec. Ce fut ensuite au tour des deux chargeurs télescopiques à cabine élévatrice de la marque allemande d'entrer en scène : le 340G et le 355E, d'une capacité de charge respective de 4 et 5,5 tonnes. « Ils sont ici associés à des godets à abattant de 2 et 3 m³, ce qui fait d'eux de parfaits outils pour les métiers de l'environnement », souligne Épvre Delqué, avant de nous inviter à monter à bord du 340G pour en prendre les commandes... Une machine dont la facilité de prise en main n'a d'égal que la visibilité optimale offerte par sa cabine élévatrice, comme nous avons ainsi pu le constater derrière son volant, joystick en main ; et ce, dans une situation de chargement, face à un caisson à toit rigide issu, bien évidemment, du catalogue Vincent Environnement... Une nouvelle preuve, s'il en fallait, de la complémentarité des différentes solutions proposées par le groupe ; qui continuera ainsi à en faire la démonstration, aux quatre coins de la France, à l'occasion de cette grande tournée nationale qu'il poursuivra jusqu'en novembre prochain.

Benoît Crépin

1 Distributeur et monte de grues, grues forestières, bennes, plateaux, caissons, bras, nacelles, compacteurs...



PALFORET
DES VÉHICULES SUR MESURE ET DES ENSEMBLES PRÊTS À L'EMPLOI

Parce que vos besoins sont notre priorité, nous nous attachons à vous proposer des produits à la fiabilité maximale. Nos équipes, disponibles sur toute la France, vous accompagnent toute l'année.

LIFETIME EXCELLENCE



ISSN 0248 174X - N°765 - Juin/Juillet 2024

Carrosserie

PREMIER MAGAZINE NATIONAL SPÉCIALISÉ ET CIBLÉ CARROSSERIE

FFC
Fédération Française de Carrosserie
Industries et Services

CONSTRUCTEUR > P 20	DOSSIER > P 32	REPARABILITE > P 42
Maxus Une ambition assumée	PIEC Une offre structurée	Volkswagen Passat Le break multi-énergies



DOSSIER > P 14

Vitrage PL

Une affaire de spécialistes



TECHNIQUE > P 36

Remote diagnostic

Une solution ad hoc pour le carrossier

Actualités

Carrosserie industrielle

Multibennes Palfinger

Evolutions de gamme

Palfinger conçoit et fabrique des multibennes depuis plus de 45 ans. Ces alliés indispensables du monde de la collecte et du transport des déchets doivent être adaptés à cet environnement et à cette utilisation. Le multibenne ST de Palfinger offre ainsi un large espace entre les bras télescopiques pour faciliter la manipulation de charges pouvant aller jusqu'à 18t. Même pour les bennes les plus mal positionnées, les opérateurs peuvent travailler avec rapidité et précision grâce à des commandes souples et intuitives. Malgré un aspect similaire aux précédents modèles, la nouvelle gamme

s'adapte avec, par exemple, un mode silencieux pour travailler en sécurité et en silence de nuit par exemple. Des phares de travail supplémentaires sont disponibles en option. Le système de communication avec le camion CANbus permet d'optimiser le régime moteur afin d'ajuster la consommation de carburant aux besoins réels. Les nouvelles possibilités de configuration offrent jusqu'à 9 points de verrouillage pour un niveau de sécurité renforcé. Le verrouillage hydraulique dans toutes les directions permet également de guider la benne pour faciliter le chargement. Enfin, un nouveau système de



bâchage sans friction contient la charge et l'empêche de s'envoler ou de se déverser sur la route. Par ailleurs, l'accès à la plateforme a été amélioré avec plusieurs types d'échelles pour s'adapter aux usages de chacun.


L'ensemble des fonctions sont accessibles et pilotable de manière intuitive depuis d'extérieur soit via la commande radio soit via la commande extérieure fixe.

NOTRE INSERTION DANS CE NUMÉRO...

LE MENSUEL TECHNIQUE DE L'EXPLOITATION FORESTIÈRE MÉCANISÉE

LE JOURNAL DE LA

MECANISATION FORESTIERE



DOSSIER
Les porteurs forestiers

FORMATION
Mirecourt met les jeunes sur la bonne piste

TECHNIQUE
La sylviculture post-scolyte sera mécanisée

- ▶ ENTRETIEN
- ▶ ABATTAGE
- ▶ DÉBARDAGE
- ▶ TRANSPORT
- ▶ SCIAGE MOBILE
- ▶ BOIS DE CHAUFFAGE

N° 243
JUIN 2024 - 6,30 €



PALFORET

DES VÉHICULES SUR MESURE ET DES ENSEMBLES PRÊTS À L'EMPLOI

Parce que vos besoins sont notre priorité, nous nous attachons à vous proposer des produits à la fiabilité maximale. Nos équipes, disponibles sur toute la France, vous accompagnent toute l'année.

LIFETIME EXCELLENCE



PALFINGER.FR